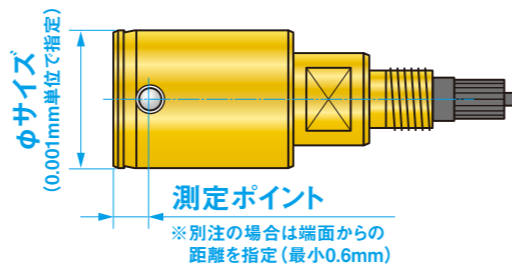


お問い合わせシート

Sライン精密測定プラグゲージヘッドは、お客様のワークに合わせた完全オーダー製品です。
下記記入欄にご記入いただき、販売店までご相談ください。



●ヘッド ※測定範囲はワーク公差に合わせて当社で選定致します。

| 項目 | 記入欄 |
|------------------------|---|
| タイプ | <input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) ショートタイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) ショートタイプ 2点測定ヘッド |
| | <input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) ショートタイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) ショートタイプ 3点測定ヘッド |
| | <input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ 角型平行測定ヘッド |
| | <input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ 平行測定ヘッド |
| ワークサイズ (0.001mm単位) | |
| ワーク公差 (指定公差 及び はめあい公差) | |
| 測定子材質 | <input type="checkbox"/> 標準 (超硬コーティング研磨仕上) <input type="checkbox"/> 別注 (ダイヤモンド) ※ボトムタイプは非対応 |
| 備考 | |

●オプション

| 項目 | 記入欄 |
|------------------------|--|
| ホルダ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番...) <input type="checkbox"/> 不要 |
| リングゲージ | <input type="checkbox"/> 購入 (サイズ...) <input type="checkbox"/> 鋼製 <input type="checkbox"/> 超硬製 (φ50mmまで) <input type="checkbox"/> セラミック製 (φ50mmまで) <input type="checkbox"/> 不要 |
| ダイヤルゲージ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番...) <input type="checkbox"/> 不要 |
| エクステンションロッド デプスストッパ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番・サイズ...) <input type="checkbox"/> 不要 |

※標準小売価格はすべて税抜価格となっております。
※外観、仕様などは製品改良のため、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
※印刷物と実物では多少色味が異なる場合があります。

“測る”をつくる。
新潟精機株式会社
〒955-0055 新潟県三条市塚野目5丁目3番14号
☎ (0256) 33-5502(代) FAX (0256) 33-5528
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>

■販売店

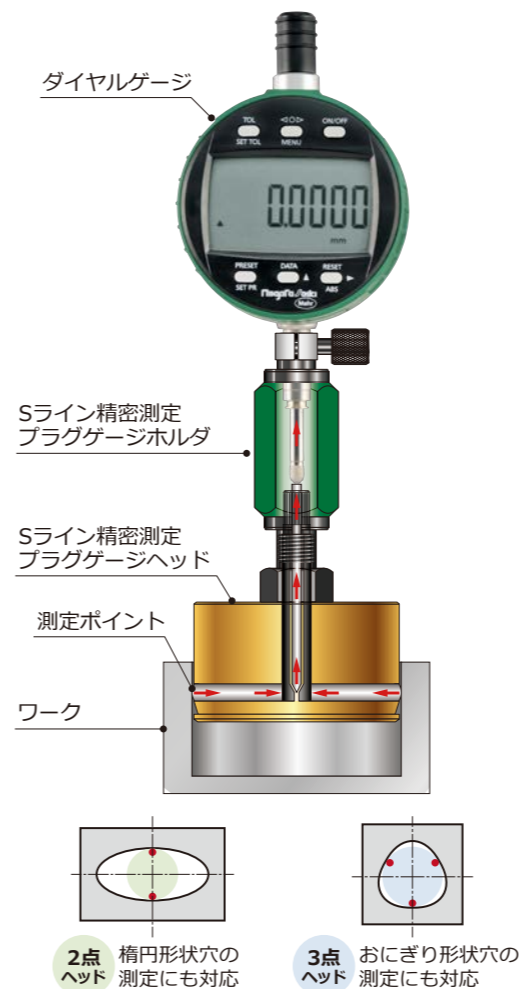
No23091000PA



量産品検査工程の内径測定を「効率化+高精度化」!

Sライン精密測定プラグゲージ

S line series S-LINE PRECISION MEASUREMENT PLUG GAUGE



簡単

- ①リングゲージでプリセット
- ②ワークに差し込むだけ!

熟練度不要で、誰でもすぐに精度の高い測定が可能です。



効率的

- ▶ 穴径に合わせた専用ヘッドで量産ラインにも対応
- ▶ 限界ゲージと異なり数値管理が可能
- ▶ 空気配管設備不要でどこの現場でも使える

高精度

- ▶ 安定して測定できる形状で姿勢誤差が少ない
- ▶ 繰返し精密度1μm未満
- ▶ チタンコーティングで摩耗を防ぎ高精度を維持

穴径測定ゲージのメリット/デメリットを比較

| 穴径測定ゲージ | メリット | デメリット | 測定方法 |
|----------------------|--|--|---------------|
| ピンゲージ・栓ゲージ プラグゲージ | ◎ 合否判定が容易 | × 測定値が取れない × ワークの形状がわからない | 通り/止りで合否を判定する |
| シリンダゲージ | ◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能 | × 測定値が不安定になりやすい × 熟練度が必要 | 測定ポイントを手動で探す |
| 三点マイクロメータ | ◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能 ◎ 三点接触で測定が安定 | × 測定子が長いのでこの寸法を測定しているかわからない × 測定子は全面ワークに接触しなければならない × ワークの形状がわからない | ラチェットで径を合わせる |
| Sライン精密測定プラグゲージ | ◎ ヘッドの底面を穴の底面に当てながら測定 → 測定が安定する ◎ 任意の測定ポイントでオーダーできる → ピンポイントでの測定が可能 ◎ 球状測定子による点接触 → ピンポイントでの測定が可能 | × ワークに対し専用設計のため、測定範囲が小さい ◎ 量産品のワークに対しては「測定範囲が小さいことによる精度の高さ」という大きなメリットに! | 差し込むだけで即時に測定! |

Sライン精密測定プラグゲージヘッド

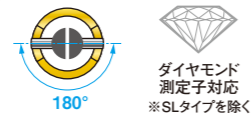
量産ラインなど、一定サイズで検査数の多い現場を圧倒的に効率化！
完全オーダー製で、ホルダとダイヤルゲージ等の測定器と組み合わせて使用します。

- ヘッド … 材質：工具鋼（窒化チタンコーティング）／ 硬度：約HV2200
 - 測定子 … 材質：超硬コーティング研磨仕上（別注でダイヤモンド測定子を選択可能）
- ※ヘッドは完全オーダー製です。裏面のお問い合わせシートへご記入ください。



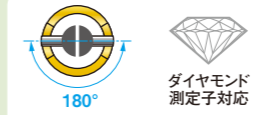
SL-03 (φ20) NO-03-3P (φ20)
2点測定ヘッド<ボトムタイプ> 3点測定ヘッド<標準タイプ>

2点測定ヘッドタイプ



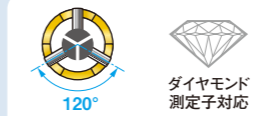
| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | 逃げ溝 |
|---|------------|----------------|------------|-----------|------|-----------------|----------------|-----------------|----------|-----|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 | 測定ポイント X | |
| 標準タイプ ▶ 通り(貫通)穴用の標準タイプ。 | NO-02 | φ6 ~ φ8 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | - |
| | | φ8 ~ φ20 | | | | | | | | |
| | NO-03 | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| φ50 ~ φ100 | 42.5 | 33.5 | | | | -0.03 -0.06 | 7.5 | | | |
| φ100 ~ φ280 | 45 | 36 | | | | -0.03 -0.08 | 10 | | | |
| ショートタイプ ▶ 止り穴用の標準タイプ。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ (SLタイプ) を選択してください。 | XK-02 | φ6 ~ φ8 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 1.6 | - |
| | | φ8 ~ φ20 | | | | | | | | |
| XK-03 | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 25.5 | - | -0.02 -0.06 | 6 | | |
| | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | | |
| | φ50 ~ φ130 | | | | 28.5 | -0.03 -0.06 | 2.5 | | | |
| φ130 ~ φ280 | 37.5 | -0.03 -0.08 | 2.5 | | | | | | | |
| ボトムタイプ ▶ 止り穴用の最も底面側で測定するタイプ。 | SL-02 | φ10 ~ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | - | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 0.6 | - |
| | SL-03 | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 37.5 | 25.5 | -0.02 -0.06 | 1.2 | |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| φ50 ~ φ130 | 28.5 | -0.03 -0.08 | | | | | 1.2 | | | |
| 自動測定(面取)・標準タイプ ▶ 通り(貫通)穴用。ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 | NO-02-EF | φ10 ~ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | - |
| | | φ15 ~ φ40 | | | | | | | | |
| | NO-03-EF | φ40 ~ φ50 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | | | | |
| φ100 ~ φ280 | 42.5 | 33.5 | | | | -0.03 -0.06 | 7.5 | | | |
| φ100 ~ φ280 | 45 | 36 | | | | -0.03 -0.08 | 10 | | | |
| 自動測定(面取)・ショートタイプ ▶ 止り穴用。ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 | XS0-02-EF | φ10 ~ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 25 | -0.015 -0.05 | 3 | - |
| | | φ15 ~ φ40 | | | | | | | | |
| | XS0-03-EF | φ40 ~ φ50 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 38.5 | 26.5 | -0.03 -0.06 | 3.5 | |
| φ50 ~ φ280 | | | | | | | | | | |
| φ50 ~ φ280 | 29.5 | -0.03 -0.08 | | | | 3.5 | | | | |

2点測定ヘッドタイプ



| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | 測定ポイント X |
|--|--------------|----------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|-----------------|---------|----------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 Z | 外径公差 2D | |
| 自動測定(面取+段付)・標準タイプ ▶ ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶ 鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。 | NO-02-EF-2D | φ10 ~ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | |
| | | φ15 ~ φ40 | | | | | | | | |
| | NO-03-EF-2D | φ40 ~ φ50 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | | | | |
| φ100 ~ φ280 | 42.5 | 33.5 | | | | -0.03 -0.06 | 7.5 | | | |
| φ100 ~ φ280 | 45 | 36 | | | | -0.03 -0.08 | 10 | | | |
| 自動測定(面取+段付)・ショートタイプ ▶ ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶ 鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。 | XS0-02-EF-2D | φ10 ~ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 25 | -0.015 -0.05 | 3 | |
| | | φ15 ~ φ40 | | | | | | | | |
| | XS0-03-EF-2D | φ40 ~ φ50 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 38.5 | 26.5 | -0.02 -0.06 | 3.5 | |
| φ50 ~ φ280 | | | | | | | | | | |
| φ50 ~ φ280 | 29.5 | -0.03 -0.08 | | | | 3.5 | | | | |

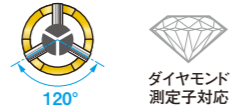
3点測定ヘッドタイプ



| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | 逃げ溝 |
|--|--------------|-------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|----------------|----------------|-----|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 | 測定ポイント X | |
| 標準タイプ ▶ 通り(貫通)穴用の標準タイプ。 | NO-03-3P | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | ○ |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | 42.5 | 33.5 | -0.03 -0.08 | 7.5 | |
| ショートタイプ ▶ 止り穴用の標準タイプ。 | XS0-03-3P | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26.5 | -0.02 -0.06 | 3.5 | ○ |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | 29.5 | -0.03 -0.08 | 3.5 | |
| 自動測定(面取)・標準タイプ ▶ 通り(貫通)穴用。ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 | NO-03-3P-EF | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | - |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | 42.5 | 33.5 | -0.03 -0.08 | |
| 自動測定(面取)・ショートタイプ ▶ 止り穴用。ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 | XS0-03-3P-EF | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26.5 | -0.02 -0.06 | 3.5 | - |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | 29.5 | -0.03 -0.08 | 3.5 | |

Sライン精密測定プラグゲージヘッド

3点測定ヘッドタイプ



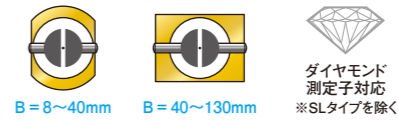
| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|--|---------------------|-------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|----------------|---------|----------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 Z | 外径公差 2D | 測定ポイント X |
| 自動測定(面取+段付)・標準タイプ ▶ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。 | NO-03-3P- EF-2D | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | Z-0.3 | 6 |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | -0.03 -0.06 | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | | -0.03 -0.08 | | |
| 自動測定(面取+段付)・ショートタイプ ▶ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。 | XSO-03-3P- EF-2D | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26 | -0.02 -0.06 | Z-0.3 | 3.5 |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | -0.03 -0.06 | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | | | -0.03 -0.08 | | |

角型平行測定ヘッドタイプ



| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ B (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|---|-----------|------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|-----------------|----------|--|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外形公差 | 測定ポイント X | |
| 平行測定・標準タイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、通り(貫通)溝用。 | NO-02-PAQ | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | |
| | NO-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | |
| 平行測定・ショートタイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、止り溝用。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ(SLタイプ)を選択してください。 | XK-02-PAQ | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 1.6 | |
| | XK-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 37.5 | 25.5 | -0.02 -0.06 | 2.5 | |
| 平行測定・ボトムタイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、止り溝用 ▶最も底面側で測定するタイプ。 | SL-02-PAQ | 10 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | - | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 0.6 | |
| | SL-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 37.5 | 25.5 | -0.02 -0.06 | 1.2 | |

平行測定ヘッドタイプ

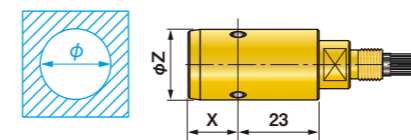


| タイプ/寸法図 | 品番 | サイズ B (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|--|----------|---------------------|------------|-----------|-----|-----------------|------------|----------------------------------|----------|--|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外形公差 | 測定ポイント X | |
| 平行測定・標準タイプ ▶平行面の溝幅測定、通り(貫通)溝用。 | NO-02-PA | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | |
| | NO-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 6 | |
| 平行測定・ショートタイプ ▶平行面の溝幅測定、止り溝用。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ(SLタイプ)を選択してください。 | XK-02-PA | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 1.6 | |
| | XK-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 37.5 | 29 25.5 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 2.5 | |
| 平行測定・ボトムタイプ ▶平行面の溝幅測定、止り溝用 ▶最も底面側で測定するタイプ。 | SL-02-PA | 10 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.3 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 0.6 | |
| | SL-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 41 37.5 | 29 25.5 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 1.2 | |

特殊形状ゲージヘッド ※要問合せ

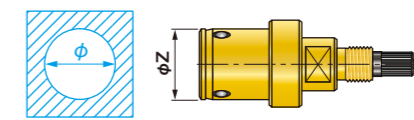
測定ポイント変更 XV

ヘッド長およびX寸法の指定が可能



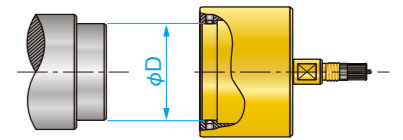
デプスストッパー体型

ストップリッガー体型タイプ



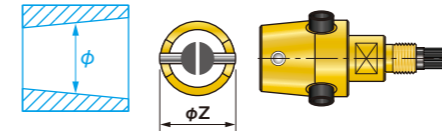
外径測定用 AM

外径D寸法を測定



テーパ穴用 KE

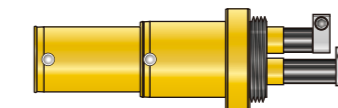
テーパ形状の穴径測定



※製作可能寸法:φ8~280
※テーパマスタリングのご購入が必要です

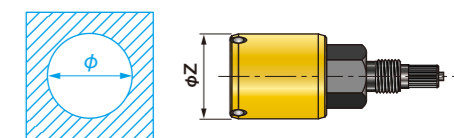
複数ポイント測定用 ME

複数箇所の穴径・ゲージ長の指定に対応
3箇所同時測定タイプも製作可能



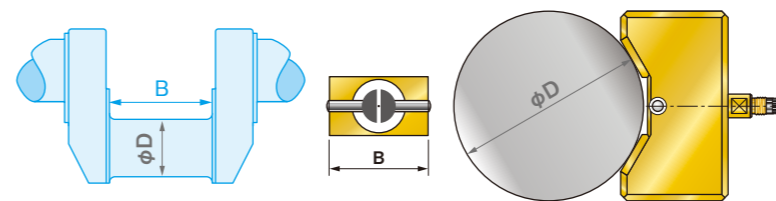
両面取りタイプ 2-EF

両側の面取りで自動測定時の貼り付きを防止



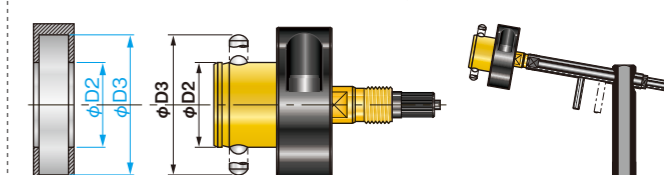
クランクシャフト平行測定用 B=6mm~

クランクシャフトのウェブ距離測定



内径溝測定タイプ φD3-φD2=最大15mm

測定範囲を拡張、溝部の測定に対応
トリガーホルダと組み合わせでのみ使用可能



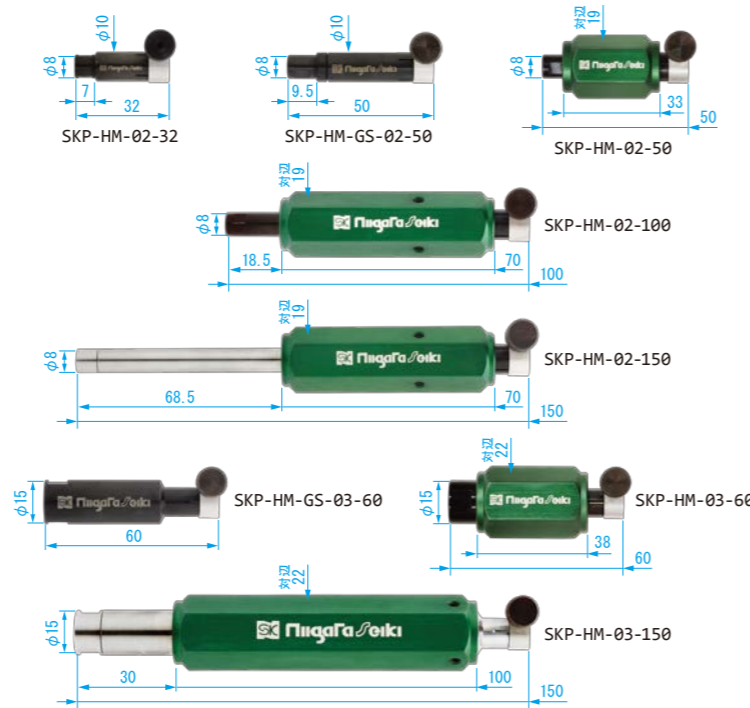
Sライン精密測定プラグゲージホルダ

●取付可能ダイヤルゲージ：ステム径φ8mm H7 / ステム長さ 37mm以上（測定子含む）

標準ホルダ

ヘッドとダイヤルゲージ等の測定器と組み合わせて使用する標準タイプのホルダです。

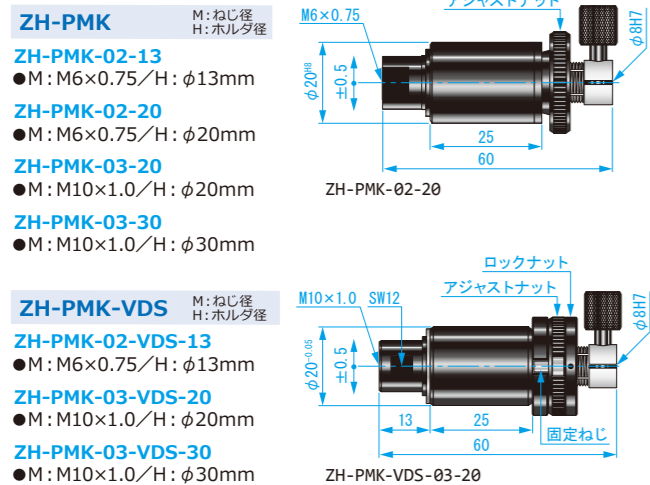
| 商品コード | 品番 | 対応ヘッドサイズ (mm) | ヘッド取付ねじ径 | 質量 | 標準小売価格 |
|--------|-----------------|---------------|------------|------|--------|
| 151881 | SKP-HM-02-32 | φ6 φ20 | M6 × P0.75 | 30g | 13,870 |
| 151888 | SKP-HM-GS-02-50 | | | 20g | 12,730 |
| 151882 | SKP-HM-02-50 | | | 40g | 14,990 |
| 151883 | SKP-HM-02-100 | | | 80g | 34,220 |
| 151884 | SKP-HM-02-150 | φ15 φ280 | M10 × P1.0 | 85g | 36,480 |
| 151885 | SKP-HM-GS-03-60 | | | 50g | 17,540 |
| 151886 | SKP-HM-03-60 | | | 75g | 18,960 |
| 151887 | SKP-HM-03-150 | | | 130g | 39,310 |



センタリングホルダ

ワーク中心の軸誤差を補正し、ヘッドやワークの損傷を防ぐ、自動測定用のセンタリングホルダです。

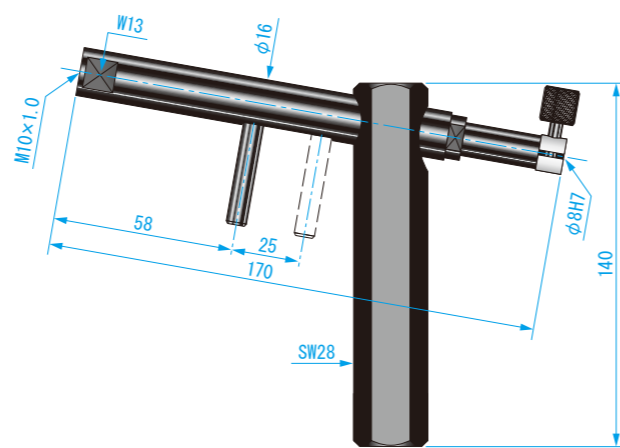
●軸方向誤差の補正範囲：±0.5mm



トリガーホルダ

内径溝測定タイプのゲージヘッドと組み合わせて使用。

トリガーを引くことで、測定子を最大15mm伸縮させることができます。



エクステンションロッド

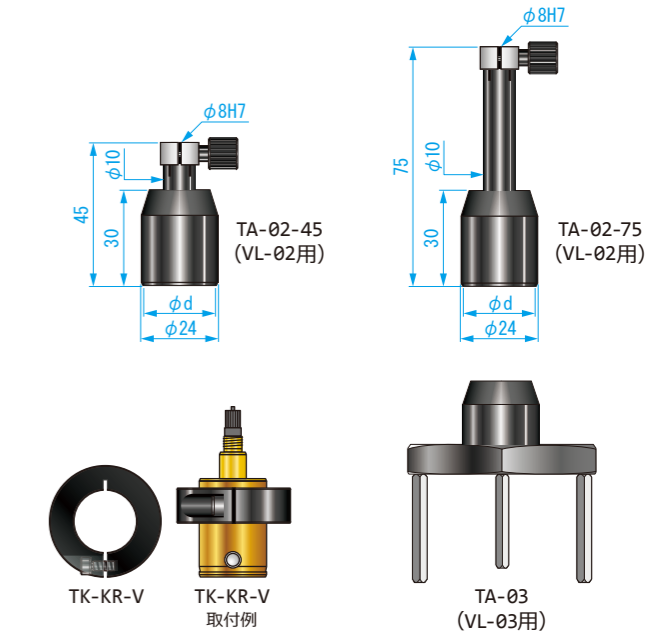
長さ方向の伸長に。長さ80mm以上は温度安定鋼を採用し、体温による測定値への影響を軽減します。



デプスストップ

一定深さでの測定を確実にするデプスストップ。量産品の測定をより安定させ、効率アップへ導きます。

- TK-KR-V...
ヘッドのサイズに合わせたオーダー製。最大φ85mmまでのヘッドに合わせて製作可能です。
- TA-02-45、TA-02-75、TA-03...
標準ホルダと別売オプションの継足ロッド (VL-02/03) を組み合わせて使用します。深穴・浅穴に対応可能ですのでお問い合わせください。

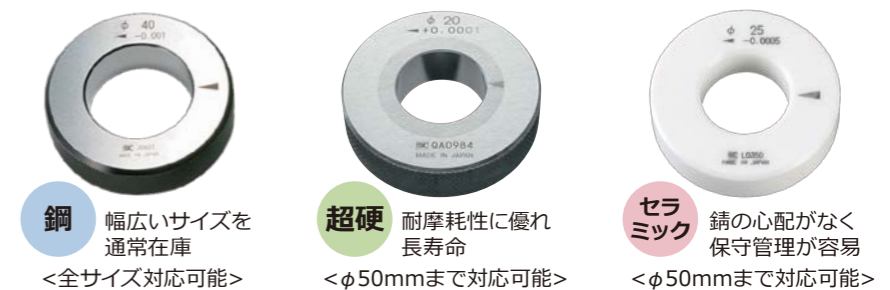


周辺機器

リングゲージ

(鋼・超硬・セラミック)

実測値表示で高精度な測定マスタに最適！0.001mm単位での製作が可能です。

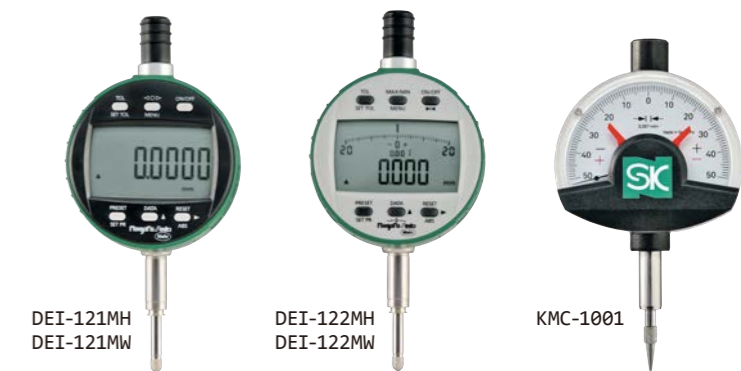


ダイヤルゲージ

(デジタルインジケータ・ダイヤルコンパレータ)

新潟精機製の取付推奨機種。無線内蔵のデジタルタイプから高精度な指針測微器まで、使用環境に合わせてお選びいただけます。

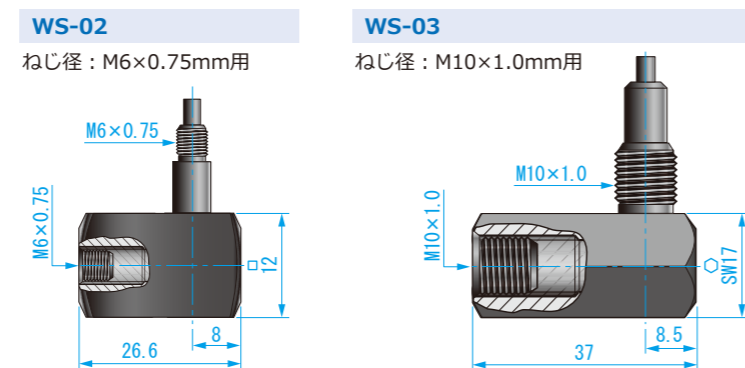
- 測定力：1.5N以下
- DEI-121MH、DEI-121MW 大型液晶タイプ
- DEI-122MH、DEI-122MW デジタル+アナログ表示タイプ
- KMC-1001 超高精度 指針測微器



エクステンションロッド・デプスストップ

直角エクステンション

直角方向への測定方向変更に。手が届きにくい測定位置での測定に使用します。エクステンションロッドと組み合わせ可能。



| 商品コード | 品番 | 測定範囲 (mm) | 最小読取値 (mm) | 表示値 (mm) | 全測定範囲行き指示誤差 (μm) | 戻り誤差 (μm) | 繰返し精密度 (μm) | データ送信用接続ユニット | 標準小売価格 |
|--------|-----------|-----------|------------|--------------------------------------|------------------|-----------|-------------|-----------------------|--------|
| 152291 | DEI-121MH | 12.5 | 0.0001 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005/0.0001 | 1.8 | 0.6 | 0.5 | DTC-M1 (有線) | 78,000 |
| 152292 | DEI-121MW | | 0.0005 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005 | 4 | 2 | 1 | WI-1M(無線)/DTC-M1 (有線) | 48,000 |
| 152295 | DEI-122MH | | 0.0001 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005/0.0001 | 1.8 | 0.6 | 0.5 | DTC-M1 (有線) | 94,000 |
| 152296 | DEI-122MW | | 0.0005 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005 | 4 | 2 | 1 | WI-1M(無線)/DTC-M1 (有線) | 70,000 |
| 152085 | KMC-1001 | 0.1 | 0.001 | 0.001 | 1 | 0.5 | 0.5 | - | 33,000 |