

デジタル面取測定ノギス用マスタ

品番 MCM-4

この度はデジタル面取測定ノギス用マスタをお買上げいただきありがとうございます。
この商品は『デジタル面取測定ノギス GDPC-45C8/GDPC-30C8』の基準設定用マスタです。
ご使用に際し、本書をよくお読みいただき正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

■用途

●デジタル面取測定ノギスの基準設定、定期的な精度確認に

※ノギス本体の基準ピンを使用して基準設定が可能ですが、摩耗などにより測定精度が落ちる場合があります。
本マスタを使用して基準設定することで、より正確な測定が可能です。

■基準設定の方法

本マスタの基準値は4.00mmです。
ノギスの本尺先端角度(45°または30°)に合わせて適切な方の基準面をお使いください。(図1)

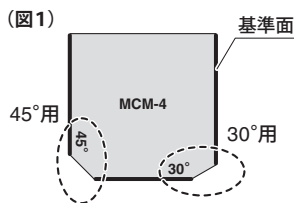
①本マスタの検査成績表に記載されている寸法値をノギス本体にプリセットしてください。プリセット値の設定方法は、ノギス本体の取扱説明書『■プリセット機能』をご確認ください。

※検査成績表には小数点以下第3位まで記載されています。第3位を四捨五入した数値をプリセットしてください。

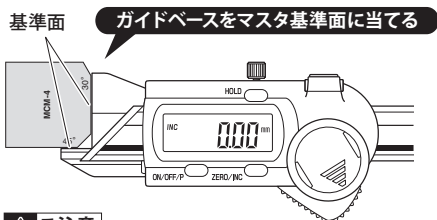
②ノギスの本尺先端角度とマスタの印字角度が一致する基準面に対して、隙間ができないように注意してガイドベースの90°部分を当てます。(図2)

③本尺をスライドして当接部をマスタの面取部に当てます。(図3 1)

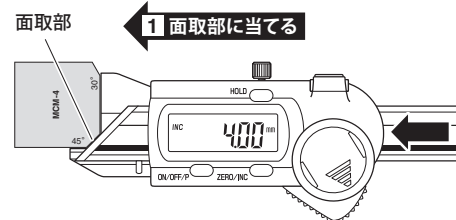
④その状態で"ON/OFF/P"スイッチを短く2回押し、設定したプリセット値を呼び出してください。(図3 2)
以上で基準設定が完了しました。測定を開始してください。



(図2)



(図3)



※図2・図3はGDPC-45C8です。

⚠️ ご注意

正確な基準設定のため、ガイドベースとマスタ基準面、本尺当接部とマスタ面取部の間に隙間ができないようにご注意ください。

2 "ON/OFF/P"スイッチを短く2回押す

⚠️ ご注意

- ノギスの電池を抜くと、設定したプリセット値が0.00mmに戻ることがあります。その際は再度プリセットしてください。
- 本マスタの検査数値は、印字面を表として使用した際の数値です。
- 使用後は柔らかい布などでゴミや切粉などを取り除き、防錆処理をしてお子様の手の届かない場所へ保管してください。
- 本製品の用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますのでおやめください。

MASTER FOR DIGITAL VERNIER CALIPER FOR CHAMFER MEASURING

Thank you for purchasing the MASTER FOR DIGITAL VERNIER CALIPER FOR CHAMFER MEASURING. This product is for use with DIGITAL VERNIER CALIPER FOR CHAMFER MEASURING GDCP-45C8 / GDCP-30C8 for setting the Reference Point.

Please read this manual thoroughly before use for proper operation.

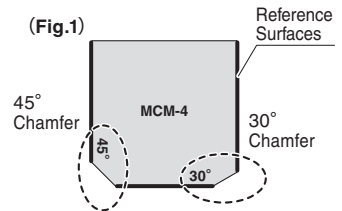
APPLICATION

- Setting Reference for Digital Vernier Caliper For Chamfer Measuring, and for periodic accuracy checks.
- ※ Reference Point can also be set using the Reference Pin on the Calipers. However, accuracy may be affected by wear and other factors. Setting Reference Point using the Master provides higher accuracy measurements.

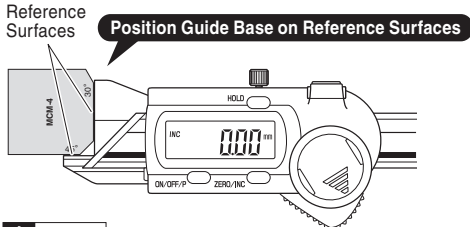
HOW TO SET REFERENCE POINT

This is a 4.00mm Master. Please use the Reference Surfaces (45° or 30°) corresponding to the caliper tip angle. (Fig.1)

- ① Enter the Master dimension into the caliper Preset Function. Using the value listed on the inspection report for the Master, enter the dimension into Preset Value on the caliper. For details, refer to the Caliper User Manual under the section heading 『PRESET FUNCTION』.
- ※ Inspection Report will list the dimension to 3 digits right of decimal point; please round off 3rd digit to set the Preset Value.
- ② Using the reference chamfer that matches the caliper tip angle, position the caliper 90° Guide Base on the Master using care that there is good contact with no gaps. (Fig.2)
- ③ Slide the Scale until it contacts the chamfer surface on the Master. (Fig.3 1)
- ④ Holding this position, 2 short presses the [ON/OFF/P] Button will recall the previously set Preset Value. (Fig.3 2) The Reference Point is now set. Please begin using for measurements.



(Fig.2)

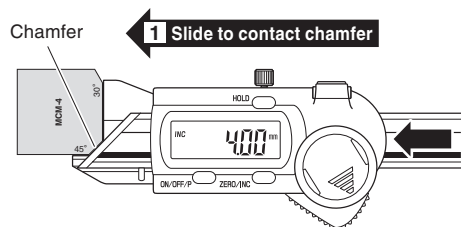


Notice

To insure accurate setting of Reference Point, make sure there are no gaps between the Guide Base and Reference Surfaces, or the caliper tip and the chamfer on the Master.

(Fig.3)

※ Fig. 2, 3 show GDCP-45C8 Caliper.



2 Two short presses of [ON/OFF/P] Button

CAUTION

- If Caliper Battery is removed, the Preset Value may return to 0.00mm and need to be reset.
- The dimensions listed on the Inspection Report are the chamfer measurements when printed side of Master is facing forward.
- After use, remove any chips or debris using a soft cloth and be sure to take appropriate rust-preventive measures. Keep out of reach of children.
- Use only as directed. Misuse of product may cause an accident or injury.