

デジタルSラインインジケータ

取扱説明書

品番:DEI-WKS2

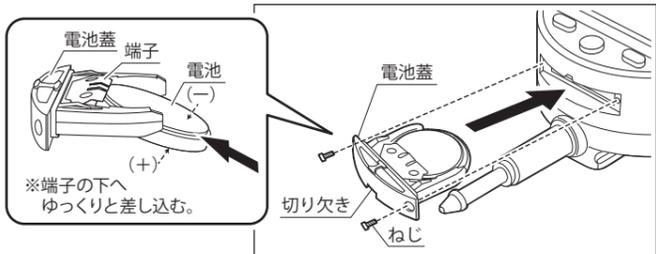
この度はデジタルSラインインジケータをお買い上げいただきありがとうございます。ご使用前に、本書をよくお読みいただき正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

各部の名称



電池のセット・交換

- ① ④0 ドライバを使って電池蓋のねじを2箇所外し、切り欠きにマイナスドライバーなどを差し込んで、電池蓋を引き出します。
- ② 電池蓋の表示に従い、電池の(+)(-)を確認しセットしてください。※電池を入れる際は、端子を壊さないようにして下記イラストのように下方向からゆっくりと差し込んでください。
- ③ 電池蓋を元通りに装着してねじを締めてください。



電源

【電源ON】
MODE・SET・お気に入り、いずれかのボタンを1回押すと電源がONになります。

【電源OFF・ディスプレイOFF】
SETボタンを長押しするとディスプレイがOFFになり、更に長押し続けると電源OFFになります。



※約20分以上無操作状態が続くと、自動的にディスプレイOFFになります。(オートディスプレイオフ設定時)
※スピンドルを動かすか、いずれかのボタンを押すとスリープモードから復帰します。
※電池残量が残りわずかになると『B』マークが表示されます。電池を交換してください。
※MODEボタンとSETボタンを同時に4秒以上長押しし、『rESet』と表示されてから放すと、設定がリセットされます。(単位切替と目量の設定を除く)

特長

- 公差設定機能付
- 演算機能付
- 液晶部270°回転
- お気に入りボタン機能付 (よく使う機能をボタン1つで簡単に呼び出せます)
- MIN、MAX、DELTA測定機能付
- 測定方向(+/-)の切替機能付
- プリセット機能付
- オートディスプレイオフ機能付(約20分間)

仕様

測定範囲	12.5mm
最小読取値	0.001mm
最小表示値	0.01mm/0.001mm (切替可)
全測定範囲行き指示誤差	3μm
戻り誤差	2μm
繰返し精密度	2μm
測定力	1.5N以下
取付軸径	φ8mm
使用温度範囲	5~40°C
電源	CR2032(リチウム電池)×1個(テスト用付属)
質量	115g

トラブルと対応

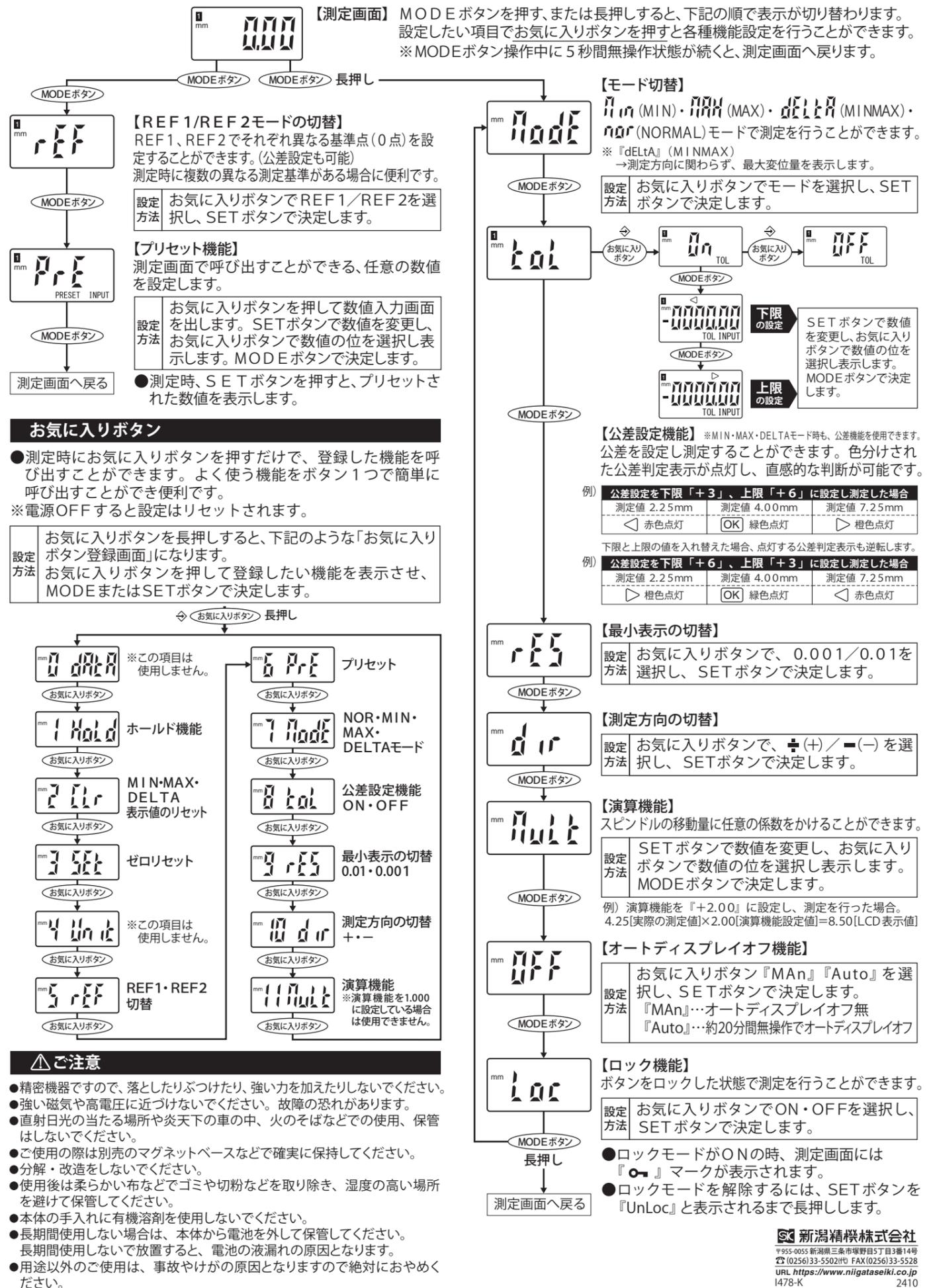
トラブルの内容	対応策
測定値が正しく表示されない。測定誤差が大きい。	<ul style="list-style-type: none"> ●測定子の汚れをガラスペーパーなどで拭き取ってください。 ●ゼロ点が合っているか確認し、ずれている場合は設定し直してください。 ●スピンドルを測定基準面に対して垂直になるようにしてください。
LCD表示部に何も表示されない。表示が安定しない。表示が不明確である。	<ul style="list-style-type: none"> ●電池を入れ直してください。 ●新しい電池と交換してください。

※症状が改善されない場合や不明な点がございましたらお買い上げの販売店、または当社までご連絡ください。
※お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接当社に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

使用方法

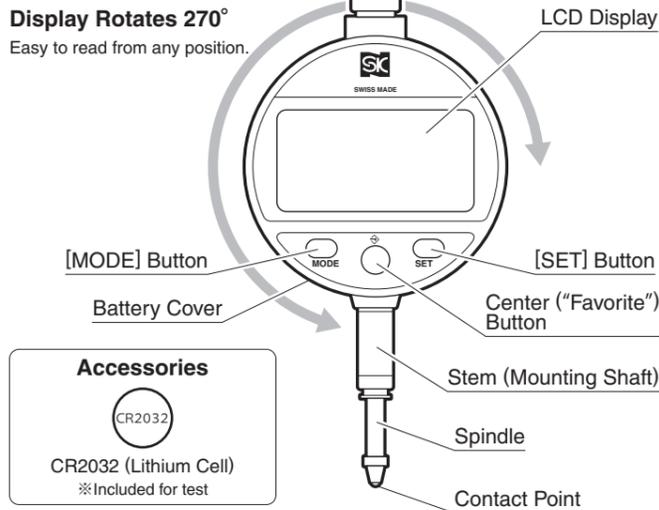
- ① 測定基準面に対してスピンドルが垂直になるよう、別売のマグネットベースなどを使用して設置してください。
- ② MODE・SET・お気に入り、いずれかのボタンを押して、電源を入れてください。
- ③ 測定子が基準面に接していることを確認し、下記を参照の上0設定を行ってください。
参照▶「機能設定」【プリセット機能】
参照▶「お気に入りボタン」 ゼロリセット
LCD表示が『0.00mm』になります。
- ④ 本体の位置を固定したまま、被測定物を測定子に当て測定します。基準面に対しての比較測定値がLCD表示部に表示されます。

機能設定



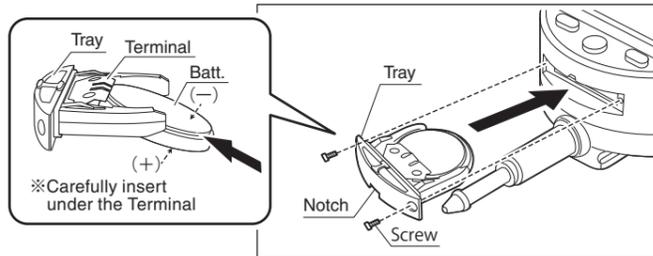
Thank you for purchasing the Digital S-Line Indicator.
For proper operation, please read this manual thoroughly before use.

PARTS IDENTIFICATION



BATTERY REPLACEMENT

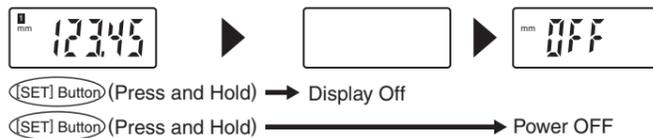
- Remove the (2x) battery screws using (+) PH#0 screwdriver. Place a small standard screwdriver in the notch to gently pry open the cover and slide out the battery.
- Insert the Battery into the Tray making sure the polarity is correct.
※When inserting the Battery, carefully slide the Battery under the Terminal as shown below. Use care not to damage the Terminal.
- Replace Battery Cover and tighten screws to secure.



POWER

[Power ON]
Press [MODE], [SET], or Center Button to turn on power.

[Power OFF, Display Off]
Press and Hold the [SET] button to enter Display Off continue pressing to turn power OFF.



- ※Auto Display Off is entered automatically if gauge is idles for about 20 min.
- ※To exit Display Off, press any button or move the Spindle.
- ※When remaining battery level is low, the [B] icon is displayed; please replace battery.
- ※Press and hold [SET] and [MODE] at same time for about 4 sec. to display "rESEt" and reset all settings (except units, and resolution).

FEATURES

- Tolerance Setting capability
- Calculation capability
- Display rotates 270°
- Programmable "Favorite" Button (Can be set for one touch access to frequently used functions.)
- MIN, MAX, MINMAX (DELTA, or TIR) display functions
- Direction of measurement (+ / -) switchable
- Preset function
- Auto Display Off (after approx. 20 min.)

SPECIFICATIONS

Measurement Range	12.5mm
Resolution	0.001mm
Displayed Resolution	0.01mm/0.001mm(switchable)
Full Range Indication Error	3 μm
Hysteresis Error	2 μm
Repeatability	2 μm
Measurement Force	Less than 1.5N
Mounting Shaft Diameter	φ 8mm
Operating Temp. Range	5~40°C
Power Supply	CR2032 (Lithium Batt.)×1 (For test)
Weight	115g

TROUBLESHOOTING

Error Condition	Corrective Action
Display does not show correct measurement. Large measurement error.	<ul style="list-style-type: none"> ● Clean measuring surfaces with lens cloth or similar. ● Confirm that Zero Point is properly set; reset Zero Point. ● Make sure the Spindle is perpendicular to the measurement surface.
LCD does not display. Displayed value is unstable. Display is hard to read.	<ul style="list-style-type: none"> ● Cycle power by removing and replacing battery. ● Replace battery with new one.

※If problem persists, or if you have any questions, please contact distributor.
※Please note, manufacturer is unable to respond to inquires or provide service directly. Please contact distributor.

HOW TO USE

- Mount indicator securely, such as on optional Magnetic Base, and make sure that the Spindle is perpendicular to the measurement surface.
- Press [MODE], [SET], or Center Button to turn on power.
- Check that the probe is in contact with surface, and refer to the following to set the 0-Point.
 - Refer to Function Setup: "Preset Value"
 - Refer to Programmable "Favorite" Button: "Zero Set"
 LCD will display "0.00mm"
- With Gauge body held fixed, and the probe in contact with the workpiece, the LCD will display the difference between workpiece and reference plane.

FUNCTION SETUP

